

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/22/2021/RAD
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT		
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:	Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
		ZP/6/2021	
Poz. nr/ Item No / Lage Nr:	Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr	Material/ Material:	
Moduł nr 21	RAD/PWA/KO/M21/01	S235JR, S355J2	
Thermal processing: Obróbka cieplna:	Regulation of examination: Przepis badania:	Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji:	
NIE	IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290	EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291	
Examination joint/ Badane złącza:			Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S			
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72			
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71			
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)		Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023			
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania:			
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: black; margin-right: 10px;"></div> <div> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black; margin-right: 10px;"></div> <div> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>			
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only			
Examination date / Data badania: 23.12.2021 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania			
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2		<div style="text-align: center;">  Łukasz Rykaczewski </div>	

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/23/2021/RAD		
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT				
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:	ZP/6/2021
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 22		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M22/01		Material/ Material: S235JR, S355J2	
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE		Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291	
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC	
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S					
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72					
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71					
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)				Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023					
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania: <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: black; margin-right: 10px;"></div> <div> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black; margin-right: 10px;"></div> <div> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>					
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only					
Examination date / Data badania: 29.12.2021 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania					
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2				<div style="text-align: center;">  Kierownik ZKP Łukasz Rykaczewski </div>	

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/24/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
				ZP/6/2021
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 23		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M23/01		Material/ Material: S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE		Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)			Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazan:				
<div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> <div style="margin-left: 10px;"> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <input type="checkbox"/> <div style="margin-left: 10px;"> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>				
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only				
Examination date / Data badania: 30.12.2021 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania				
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2			<div style="text-align: center;">  Łukasz Rykaczewski </div>	

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/25/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftragnehmer:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach	Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:	ZP/6/2021
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 24		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M24/01	Material/ Material: S235JR, S355J2	
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE		Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290	Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291	
Examination joint/ Badane złącza:	Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC	
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)			Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defektoskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania: <div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> Acceptable Spełnia wymagania </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <input type="checkbox"/> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> <p>wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only</p>				
Examination date / Data badania: 30.12.2021 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania				
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2			<div style="text-align: center;">  Kierownik ZKP Łukasz Rykaczewski </div>	

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/26/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
		ZP/6/2021		
Poz. nr/ Item No / Lage Nr:		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr		Material/ Material:
Moduł nr 25		RAD/PWA/KO/M25/01		S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna:		Regulation of examination: Przepis badania:		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji:
NIE		IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny				
Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry				
Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz:				
Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)			Luminous intensity: Natężenie światła: [lx]	UV light intensity: Natężenie światła UV:
			min1200	ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania:				
<div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> <div style="margin-left: 10px;"> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div>				
<div style="display: flex; align-items: center;"> <input type="checkbox"/> <div style="margin-left: 10px;"> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>				
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only				
Examination date / Data badania:		31.12.2021 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania		
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2		<div style="text-align: center;">  Kierownik ZKP Łukasz Rykaczewski </div>		

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/27/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
				ZP/6/2021
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 26		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M26/01		Material/ Material: S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE		Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)			Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania:				
<div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> <div style="margin-left: 10px;"> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 20px;"> <input type="checkbox"/> <div style="margin-left: 10px;"> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>				
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only				
Examination date / Data badania: 03.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania				
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2			<div style="text-align: center;"> Kierownik ZKP  Łukasz Rykaczewski </div>	

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/28/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftragneber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
		ZP/6/2021		
Poz. nr/ Item No / Lage Nr:		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr		Material/ Material:
Moduł nr 27		RAD/PWA/KO/M27/01		S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna:		Regulation of examination: Przepis badania:		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji:
NIE		IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)			Luminous intensity: Natężenie światła: [lx]	UV light intensity: Natężenie światła UV:
			min1200	ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defektoskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania:				
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: black; margin-right: 10px;"></div> <div> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black; margin-right: 10px;"></div> <div> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>				
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only				
Examination date / Data badania: 04.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania				
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2			<div style="text-align: center;">  Łukasz Rykaczewski </div>	

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/29/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
		ZP/6/2021		
Poz. nr/ Item No / Lage Nr:		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr		Material/ Material:
Moduł nr 28		RAD/PWA/KO/M28/01		S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna:		Regulation of examination: Przepis badania:		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji:
NIE		IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny				
Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry				
Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz:				
Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)			Luminous intensity: Natężenie światła: [lx]	UV light intensity: Natężenie światła UV:
			min1200	ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania:				
<div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> <div style="margin-left: 10px;"> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 20px;"> <input type="checkbox"/> <div style="margin-left: 10px;"> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>				
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only				
Examination date / Data badania:		04.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania		
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2		<div style="text-align: center;">  Kierownik ZKP Łukasz Rykaczewski </div>		

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/30/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
		ZP/6/2021		
Poz. nr/ Item No / Lage Nr:		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr		Material/ Material:
Moduł nr 29		RAD/PWA/KO/M29/01		S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna:		Regulation of examination: Przepis badania:		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji:
NIE		IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)			Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania:				
<div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> Acceptable Spełnia wymagania </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <input type="checkbox"/> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div>				
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only				
Examination date / Data badania: 05.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania				
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2			<div style="text-align: center;">  Łukasz Rykaczewski </div>	

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/31/2021/RAD		
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT				
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:	ZP/6/2021
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 30		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M30/01		Material/ Material: S235JR, S355J2	
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE		Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291	
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC	
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S					
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72					
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71					
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)				Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023					
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania: <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: black; margin-right: 5px;"></div> <div>Acceptable Spełnia wymagania</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black; margin-right: 5px;"></div> <div>Not acceptable Nie spełnia wymagań</div> </div>					
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only					
Examination date / Data badania:		10.01.2021 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania			
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2		<div style="text-align: center; margin-top: 100px;">  Kierownik ZKP Łukasz Rykaczewski </div>			

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/32/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
				ZP/6/2021
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 31		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M31/01		Material/ Material: S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE		Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)			Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazan:				
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: black; margin-right: 10px;"></div> <div> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black; margin-right: 10px;"></div> <div> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>				
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only				
Examination date / Data badania: 11.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania				
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2				
 Łukasz Rykaczewski				

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/33/2021/RAD		
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT				
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:	ZP/6/2021
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 32		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M32/01		Material/ Material: S235JR, S355J2	
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE		Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291	
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC	
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S					
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72					
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71					
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)				Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023					
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania: <div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> Acceptable Spełnia wymagania </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <input type="checkbox"/> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div>					
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only					
Examination date / Data badania: 11.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania					
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2				<div style="text-align: center;">  Łukasz Rykaczewski </div>	

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu:
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT		MT/37/2021/RAD
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach	Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
			ZP/6/2021
Poz. nr/ Item No / Lage Nr:	Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr	Material/ Material:	
Moduł nr 37	RAD/PWA/KO/M37/01	S235JR, S355J2	
Thermal processing: Obróbka cieplna:	Regulation of examination: Przepis badania:	Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji:	
NIE	IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290	EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291	
Examination joint/ Badane złącza:	Spoiny konstrukcyjne	Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC	
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny			
Type: MR76 S			
Carrier / Nośnik: wet/mokry			
Type: MR72			
Cleaner / Zmywacz:			
Type: MR 71			
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)		Luminous intensity: Natężenie światła: [lx]	UV light intensity: Natężenie światła UV:
		min1200	ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023			
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania:			
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: black; margin-right: 5px;"></div> <div> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black; margin-right: 5px;"></div> <div> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>			
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only			
Examination date / Data badania: 14.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania			
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2		<div style="text-align: center;">  Kierownik ZKP Łukasz Rykaczewski </div>	

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/36/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
		ZP/6/2021		
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 36		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M36/01		Material/ Material: S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE		Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)			Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania: <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: black; margin-right: 10px;"></div> <div> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black; margin-right: 10px;"></div> <div> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div> <p>wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only</p>				
Examination date / Data badania: 13.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania				
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2			<div style="text-align: center;">  Łukasz Rykaczewski </div>	

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/35/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
		ZP/6/2021		
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 35		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M35/01		Material/ Material: S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE		Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)		Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200		UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania: <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: black; margin-right: 5px;"></div> <div> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black; margin-right: 5px;"></div> <div> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div> <p>wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only</p>				
Examination date / Data badania: 13.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania				
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2		<div style="text-align: center;">  Łukasz Rykaczewski </div>		

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/34/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:		
Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		ZP/6/2021		
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 34	Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M34/01	Material/ Material: S235JR, S355J2		
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE	Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290	Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291		
Examination joint/ Badane złącza:	Spoiny konstrukcyjne	Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC		
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)		Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND	
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defektoskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania: <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 15px; height: 15px; background-color: black; margin-right: 5px;"></div> <div>Acceptable Spełnia wymagania</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="width: 15px; height: 15px; border: 1px solid black; margin-right: 5px;"></div> <div>Not acceptable Nie spełnia wymagań</div> </div> </div> <div style="width: 50%;"> <p>wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only</p> </div> </div>				
Examination date / Data badania: 12.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania				
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2 <div style="text-align: center;">  Łukasz Rykaczewski </div>				

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/38/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
		ZP/6/2021		
Poz. nr/ Item No / Lage Nr:		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr		Material/ Material:
Moduł nr 33		RAD/PWA/KO/M33/01		S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna:		Regulation of examination: Przepis badania:		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji:
NIE		IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)			Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania:				
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: black; margin-right: 5px;"></div> <div> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black; margin-right: 5px;"></div> <div> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>				
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only				
Examination date / Data badania: 14.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania				
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2				
Kierownik ZKP  Łukasz Rykaczewski				

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/39/2021/RAD		
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT				
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:	ZP/6/2021
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 39		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M39/01		Material/ Material: S235JR, S355J2	
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE		Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291	
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC	
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S					
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72					
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71					
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Borthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)				Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defektoskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023					
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania: <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: black; margin-right: 5px;"></div> <div> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black; margin-right: 5px;"></div> <div> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>					
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only					
Examination date / Data badania:		20.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania			
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2		<div style="text-align: center; margin-top: 50px;"> Kierownik ZKP  Łukasz Rykaczewski </div>			

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		REPORT No. Nr protokołu: MT/40/2021/RAD	
	EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT			
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:		Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:
		ZP/6/2021		
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 40		Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M40/01		Material/ Material: S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE		Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290		Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:		Spoiny konstrukcyjne		Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S				
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72				
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71				
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Borthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)			Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023				
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania: <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: black; margin-right: 5px;"></div> <div> Acceptable Spełnia wymagania </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid black; margin-right: 5px;"></div> <div> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> </div>				
wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only				
Examination date / Data badania: 21.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania				
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2			<div style="text-align: center;">  Kierownik ZKP Łukasz Rykaczewski </div>	

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski EXAMINATION REPORT MT PROTOKÓŁ BADANIA MT	REPORT No. Nr protokołu: MT/41/2021/RAD
Zamawiający/ Client: Auftraggeber:	Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach Nr zlecenia/ Order No: Auftrag Nr:	ZP/6/2021
Poz. nr/ Item No / Lage Nr: Moduł nr 38	Nr rysunku/Drawing NZeichnung Nr RAD/PWA/KO/M38/01	Material/ Material: S235JR, S355J2
Thermal processing: Obróbka cieplna: NIE	Regulation of examination: Przepis badania: IT 25/ EN ISO 17638/ EN 1290	Level of quality / acceptance: Poziom jakości / akceptacji: EN ISO 5817 C EN ISO 23278/ EN 1291
Examination joint/ Badane złącza:	Spoiny konstrukcyjne	Range of examination/Zakres badania: 30% spoiny konstrukcyjne a + SWC 30% spoiny konstrukcyjne v + SWC 100% spoiny (styki technologiczne) + SWC
(Magnetic powder: black Proszek magnetyczny: czarny Type: MR76 S		
Carrier / Nośnik: wet/mokry Type: MR72		
Cleaner / Zmywacz: Type: MR 71		
Magnetic consumable verification test using MTU-3 Magnetic field test using Berthold Lifting test Yoke using plate with thickness 4,5kg (44N)	Luminous intensity: Natężenie światła: [lx] min1200	UV light intensity: Natężenie światła UV: ND
Tester typ /Typ aparatu: Zygomat detector / Defekroskop magnetyczny Parker Model B300S The certificate of control of this equipment/ Nr świadectwa kontroli urządzenia 02/2021 Next calibration/ Data następnego sprawdzenia 08/01/2023		
Classification of defects size / Ocena, położenie i orientacja wskazania: <div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> Acceptable Spełnia wymagania </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <input type="checkbox"/> Not acceptable Nie spełnia wymagań </div> <p>wyniki badań magnetycznych odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu the results of MT test are related to this test part only</p>		
Examination date / Data badania: 25.01.2022 Badania wykonano min. 16h od zakończenia spawania		
Inspected by/ Badający: Łukasz Rykaczewski No/Nr: MT2/13578/2018/0 Level/Stopień: 2 <div style="text-align: center;">  Łukasz Rykaczewski </div>		