




 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski						REPORT No. Nr protokołu: ANT/22/2021/RAD
	PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/						
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product	ZP/6/2021						
Nazwa podzespołu /Subassembly/	Moduł nr 21						
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./	RAD/PWA/KO/M21/01						
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/	Śrutowanie (shot) ϕ 0,6 ÷ 0,8						
Stopień czystości /Degree of pumty/	SA 2,5						
Kategoria korozyjności	C1						
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/	Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/	
Symbol farby /Symbol of paint/	-	Sigmafast 205					
Odcień farby /Shade of paint/	-	3009					
Metoda nakładania powłoki /Coating method/	-	Malowanie hydrodynamiczne					
Temperatura powietrza °C /Air temperature/	-	22°C					
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/	-	21°C					
Wilgotność powietrza % /Humidity/	-	40%					
Punkt rosy /Dew Point/	-	8°C					
Miejsce malowania /Painting room/	-	Malarnia					
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/	-	Thinner					
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/	-	23.12.2021					
Pomiar grubości powłokania PN-ISO 19840:2009	-	Na mokro /data/ /Wett /date/	23.12.2021				
			min 250µm				
	-	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	Grzebień				
		Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	27.12.2021				
-		śr. 150µm					
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/	-	 Łukasz Rykaczewski					
Data kontroli /Inspection date/	-	27.12.2021					

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/						REPORT No. Nr protokołu: ANT/23/2021/RAD
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product	ZP/6/2021						
Nazwa podzespołu /Subassembly/	Moduł nr 22						
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./	RAD/PWA/KO/M22/01						
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/	Śrutowanie (shot) ϕ 0,6 \pm 0,8						
Stopień czystości /Degree of purity/	SA 2,5						
Kategoria korozyjności	C1						
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/	Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/	
Symbol farby /Symbol of paint/	-	Sigmafast 205					
Odcień farby /Shade of paint/	-	3009					
Metoda nakładania powłoki /Coating method/	-	Malowanie hydrodynamiczne					
Temperatura powietrza °C /Air temperature/	-	20°C					
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/	-	22°C					
Wilgotność powietrza % /Humidity/	-	43%					
Punkt rosy /Dew Point/	-	7°C					
Miejsce malowania /Painting room/	-	Malarnia					
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/	-	Thinner					
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/	-	29.12.2021					
Pomiar grubości powłokania PN-ISO 19840:2009	Na mokro /data/ /Wett /date/	29.12.2021					
		min 250µm					
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	Grzebień					
		29.12.2021					
		śr. 170µm					
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/		Kierownik ZKP  Łukasz Rykaczewski					
Data kontroli /Inspection date/	-	29.12.2021					

 Budownictwo Modułowe		Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski					REPORT No. Nr protokołu: ANT/24/2021/RAD
		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/					
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product		ZP/6/2021					
Nazwa podzespołu /Subassembly/		Moduł nr 23					
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./		RAD/PWA/KO/M23/01					
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/		Śrutowanie (shot) ϕ 0,6 ÷ 0,8					
Stopień czystości /Degree of purity/		SA 2,5					
Kategoria korozyjności		C1					
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/		Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/
Symbol farby /Symbol of paint/		-	Sigmafast 205				
Odcień farby /Shade of paint/		-	3009				
Metoda nakładania powłoki /Coating method/		-	Malowanie hydrodynamiczne				
Temperatura powietrza °C /Air temperature/		-	21°C				
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/		-	20°C				
Wilgotność powietrza % /Humidity/		-	45%				
Punkt rosy /Dew Point/		-	9°C				
Miejsce malowania /Painting room/		-	Malarnia				
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/		-	Thinner				
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/		-	30.12.2021				
Pomiar grubości powłok PN-ISO 19840:2009	Na mokro /data/ /Wett /date/	-	30.12.2021				
			min 250µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Grzebień				
	Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	-	31.12.2021				
			śr. 175µm				
			Elcometer 456				
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/							
Data kontroli /Inspection date/		31.12.2021 Łukasz Rykaczewski					

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski						REPORT No. Nr protokołu: ANT/25/2021/RAD
	PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/						
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product	ZP/6/2021						
Nazwa podzespołu /Subassembly/	Moduł nr 24						
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./	RAD/PWA/KO/M24/01						
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/	Śrutowanie (shot) $\phi 0,6 \div 0,8$						
Stopień czystości /Degree of purity/	SA 2,5						
Kategoria korozyjności	C1						
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/	Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/	
Symbol farby /Symbol of paint/	-	Sigmafast 205					
Odcień farby /Shade of paint/	-	3009					
Metoda nakładania powłoki /Coating method/	-	Malowanie hydrodynamiczne					
Temperatura powietrza °C /Air temperature/	-	21°C					
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/	-	18°C					
Wilgotność powietrza % /Humidity/	-	45%					
Punkt rosy /Dew Point/	-	9°C					
Miejsce malowania /Painting room/	-	Malarnia					
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/	-	Thinner					
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/	-	30.12.2021					
Pomiar grubości powłok PN-ISO 19840:2009	Na mokro /data/ /Wett /date/	-	30.12.2021				
			min 250µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Grzebień				
		Na sucho /godz. / data /Dry / hour/ date/	31.12.2021				
			śr. 148µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Elcometer 456				
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/	 Kierownik ZKP Lukasz Rykaczewski						
Data kontroli /Inspection date/	31.12.2021						

**PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ
/ACCEPTANCE REPORT/**

ANT/26/2021/RAD

Nr zlecenia / Nazwa wyrobu
/Order number / Product

ZP/6/2021

Nazwa podzespołu
/Subassembly/

Moduł nr 25

Nr rysunku podzespołu
/Drawing No./

RAD/PWA/KO/M25/01

Metoda przygotowania powierzchni
/Method of surface preparation/

Śrutowanie (shot) $\phi 0,6 \div 0,8$

Stopień czystości
/Degree of purity/

SA 2,5

Kategoria korozyjności

C1

Warunki i czynności kontrolne
/Conditions and insp. activities/

Uzyskany stopień
chropowatości Rz
/Roughness grade/

1 powłoka
/1 Coating/

2 powłoka
/2 Coating/

3 powłoka
/3 Coating/

4 powłoka
/4 Coating/

Konserwacja
/Maintenance/

Symbol farby
/Symbol of paint/

-

Sigmafast 205

Odcień farby
/Shade of paint/

-

3009

Metoda nakładania powłoki
/Coating method/

-

Malowanie
hydrodynamiczne

Temperatura powietrza °C
/Air temperature/

-

20°C

Temperatura powierzchni °C
/The temperature of the surface/

-

20°C

Wilgotność powietrza %
/Humidity/

-

50%

Punkt rosy
/Dew Point/

-

10°C

Miejsce malowania
/Painting room/

-

Malarnia

Stosowany rozcieńczalnik
/Diluent/

-

Thinner

Data rozpoczęcia malowania
/Date start of painting/

-

31.12.2021

Pomiar grubości powłok
PN-ISO 19840:2009

Na mokro /data/
/Wett /date/

-

31.12.2021

Narzędzie pomiarowe
/Measuring tool/

-

min 250µm

Na sucho /godz./ data
/Dry / hour/ date/

-

03.01.2022

Narzędzie pomiarowe
/Measuring tool/

-

Elcometer 456

Mistrz
/Foreman/

Aniel
Gniewosz

Kontroler Jakości
/Inspector/


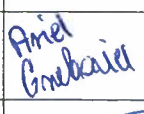

-

Kierownik ZKP
Lukasz Rykaczewski




Data kontroli
/Inspection date/

-

03.01.2022

 Budownictwo Modułowe		Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski					REPORT No. Nr protokołu: ANT/27/2021/RAD
		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/					
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product		ZP/6/2021					
Nazwa podzespołu /Subassembly/		Moduł nr 26					
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./		RAD/PWA/KO/M26/01					
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/		Śrutowanie (shot) $\phi 0,6 \div 0,8$					
Stopień czystości /Degree of pumty/		SA 2,5					
Kategoria korozyjności		C1					
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/		Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/
Symbol farby /Symbol of paint/		-	Sigmafast 205				
Odcień farby /Shade of paint/		-	3009				
Metoda nakładania powłoki /Coating method/		-	Malowanie hydrodynamiczne				
Temperatura powietrza °C /Air temperature/		-	18°C				
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/		-	16°C				
Wilgotność powietrza % /Humidity/		-	42%				
Punkt rosy /Dew Point/		-	5°C				
Miejsce malowania /Painting room/		-	Malarnia				
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/		-	Thinner				
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/		-	03.01.2022				
Pomiar grubości powłok PN-ISO 19840:2009	Na mokro /data/ /Wett /date/	-	03.01.2022				
			min 250µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Grzebień				
	Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	-	04.01.2022				
			śr. 168µm				
Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/			Elcometer 456				
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/							
Data kontroli /Inspection date/							
		-	04.01.2022				

 Budownictwo Modułowe		Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski					REPORT No. Nr protokołu: ANT/28/2021/RAD
		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/					
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product		ZP/6/2021					
Nazwa podzespołu /Subassembly/		Moduł nr 27					
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./		RAD/PWA/KO/M27/01					
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/		Śrutowanie (shot) ϕ 0,6 ÷ 0,8					
Stopień czystości /Degree of purity/		SA 2,5					
Kategoria korozyjności		C1					
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/		Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/
Symbol farby /Symbol of paint/		-	Sigmafast 205				
Odcień farby /Shade of paint/		-	3009				
Metoda nakładania powłoki /Coating method/		-	Malowanie hydrodynamiczne				
Temperatura powietrza °C /Air temperature/		-	20°C				
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/		-	20°C				
Wilgotność powietrza % /Humidity/		-	38%				
Punkt rosy /Dew Point/		-	6°C				
Miejsce malowania /Painting room/		-	Malarnia				
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/		-	Thinner				
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/		-	04.01.2022				
Pomiar grubości powłok PN-ISO 19840:2009	Na mokrą /data/ /Wett /date/	-	04.01.2022				
		-	min 250µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Grzebień				
	Na sucho /godz. / data /Dry / hour/ date/	-	05.01.2022				
		-	śr. 155µm				
Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/			Elcometer 456				
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/		 Łukasz Rykaczewski					
Data kontroli /Inspection date/		05.01.2022					

 Budownictwo Modułowe		Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski					REPORT No. Nr protokołu: ANT/29/2021/RAD
		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/					
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product		ZP/6/2021					
Nazwa podzespołu /Subassembly/		Moduł nr 28					
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./		RAD/PWA/KO/M28/01					
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/		Śrutowanie (shot) ϕ 0,6 ÷ 0,8					
Stopień czystości /Degree of pumty/		SA 2,5					
Kategoria korozyjności		C1					
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/		Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/
Symbol farby /Symbol of paint/		-	Sigmafast 205				
Odcień farby /Shade of paint/		-	3009				
Metoda nakładania powłoki /Coating method/		-	Malowanie hydrodynamiczne				
Temperatura powietrza °C /Air temperature/		-	19°C				
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/		-	20°C				
Wilgotność powietrza % /Humidity/		-	45%				
Punkt rosy /Dew Point/		-	7°C				
Miejsce malowania /Painting room/		-	Malarnia				
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/		-	Thinner				
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/		-	04.01.2022				
Pomiar grubości powłok PN-ISO 19840:2009	Na mokro /data/ /Wett /date/	-	04.01.2022				
			min 250µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Grzebień				
	Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	-	05.01.2022				
			śr. 172µm				
			Elcometer 456				
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/		 Kierownik ZKP					
Data kontroli /Inspection date/		 Lukasz Rykaczewski					
		-	05.01.2022				

**PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ
/ACCEPTANCE REPORT/**

ANT/30/2021/RAD

Nr zlecenia / Nazwa wyrobu
/Order number / Product

ZP/6/2021

Nazwa podzespołu
/Subassembly/

Moduł nr 29

Nr rysunku podzespołu
/Drawing No./

RAD/PWA/KO/M29/01

Metoda przygotowania powierzchni
/Method of surface preparation/

Śrutowanie (shot) ϕ 0,6 \pm 0,8

Stopień czystości
/Degree of purity/

SA 2,5

Kategoria korozyjności

C1

Warunki i czynności kontrolne
/Conditions and insp. activities/

Uzyskany stopień
chropowatości Rz
/Roughness grade/

1 powłoka
/1 Coating/

2 powłoka
/2 Coating/

3 powłoka
/3 Coating/

4 powłoka
/4 Coating/

Konserwacja
/Maintenance/

Symbol farby
/Symbol of paint/

-

Sigmafast 205

Odcień farby
/Shade of paint/

-

3009

Metoda nakładania powłoki
/Coating method/

-

Malowanie
hydrodynamiczne

Temperatura powietrza °C
/Air temperature/

-

20°C

Temperatura powierzchni °C
/The temperature of the surface/

-

20°C

Wilgotność powietrza %
/Humidity/

-

45%

Punkt rosy
/Dew Point/

-

8°C

Miejsce malowania
/Painting room/

-

Malarnia

Stosowany rozcieńczalnik
/Diluent/

-

Thinner

Data rozpoczęcia malowania
/Date start of painting/

-

05.01.2022

Pomiar grubości powłok
PN-ISO 19840:2009

Na mokro /data/
/Wet /date/

-

05.01.2022

Narzędzie pomiarowe
/Measuring tool/

-

min 250µm

Na sucho /godz. / data
/Dry / hour/ date/

-

10.01.2022

Narzędzie pomiarowe
/Measuring tool/

-

Elcometer 456

Mistrz
/Foreman/

Andrzej Garbacz

Kontroler Jakości
/Inspector/

- Kierownik ZKP


Lukasz Rykaczewski


Data kontroli
/Inspection date/




-




10.01.2022



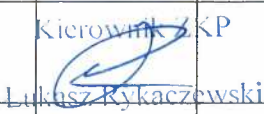
 Budownictwo Modułowe		Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski					REPORT No. Nr protokołu: ANT/31/2021/RAD
		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/					
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product		ZP/6/2021					
Nazwa podzespołu /Subassembly/		Moduł nr 30					
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./		RAD/PWA/KO/M30/01					
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/		Śrutowanie (shot) $\phi 0,6 \div 0,8$					
Stopień czystości /Degree of pumty/		SA 2,5					
Kategoria korozyjności		C1					
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/		Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/
Symbol farby /Symbol of paint/		-	Sigmafast 205				
Odcień farby /Shade of paint/		-	3009				
Metoda nakładania powłoki /Coating method/		-	Malowanie hydrodynamiczne				
Temperatura powietrza °C /Air temperature/		-	19°C				
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/		-	17°C				
Wilgotność powietrza % /Humidity/		-	42%				
Punkt rosy /Dew Point/		-	6°C				
Miejsce malowania /Painting room/		-	Malarnia				
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/		-	Thinner				
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/		-	10.01.2022				
Pomiar grubości powłok PN-ISO 19840:2009	Na mokro /data/ /Wett /date/	-	10.01.2022				
			min 250µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Grzebień				
	Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	-	11.01.2022				
			śr. 160µm				
Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/			Elcometer 456				
Mistrz /Foreman/			<i>Aniel Grabajec</i>				
Kontroler Jakości /Inspector/			<i>Kierownik ZKŁ Łukasz Rykaczewski</i>				
Data kontroli /Inspection date/		-	11.01.2022				

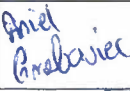
 Budownictwo Modułowe		Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski				REPORT No. Nr protokołu: ANT/32/2021/RAD			
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product		ZP/6/2021							
Nazwa podzespołu /Subassembly/		Moduł nr 31							
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./		RAD/PWA/KO/M31/01							
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/		Śrutowanie (shot) $\phi 0,6 \div 0,8$							
Stopień czystości /Degree of purity/		SA 2,5							
Kategoria korozyjności		C1							
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/		Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/		
Symbol farby /Symbol of paint/		-	Sigmafast 205						
Odcień farby /Shade of paint/		-	3009						
Metoda nakładania powłoki /Coating method/		-	Malowanie hydrodynamiczne						
Temperatura powietrza °C /Air temperature/		-	18°C						
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/		-	16°C						
Wilgotność powietrza % /Humidity/		-	43%						
Punkt rosy /Dew Point/		-	6°C						
Miejsce malowania /Painting room/		-	Malarnia						
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/		-	Thinner						
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/		-	11.01.2022						
Pomiar grubości powłok PN-ISO 19840:2009	Na mokro /data/ /Wet / date/	-	11.01.2022						
			min 250µm						
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Grzebień						
	Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	-	12.11.2022						
			śr. 172µm						
			Elcometer 456						
Mistrz /Foreman/									
Kontroler Jakości /Inspector/									
Data kontroli /Inspection date/		Łukasz Rykaczewski 12.11.2022							




 Budownictwo Modułowe		Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski					REPORT No. Nr protokołu: ANT/33/2021/RAD
		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/					
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product		ZP/6/2021					
Nazwa podzespołu /Subassembly/		Moduł nr 32					
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./		RAD/PWA/KO/M32/01					
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/		Śrutowanie (shot) ϕ 0,6 ÷ 0,8					
Stopień czystości /Degree of pumty/		SA 2,5					
Kategoria korozyjności		C1					
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/		Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/
Symbol farby /Symbol of paint/		-	Sigmafast 205				
Odcień farby /Shade of paint/		-	3009				
Metoda nakładania powłoki /Coating method/		-	Malowanie hydrodynamiczne				
Temperatura powietrza °C /Air temperature/		-	18°C				
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/		-	16°C				
Wilgotność powietrza % /Humidity/		-	50%				
Punkt rosy /Dew Point/		-	8°C				
Miejsce malowania /Painting room/		-	Malarnia				
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/		-	Thinner				
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/		-	11.01.2022				
Pomiar grubości powłok PN-ISO 19840:2009	Na mokro /data/ /Wet /date/	-	11.01.2022				
			min 250µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Grzebień				
	Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	-	12.11.2022				
			śr. 168µm				
Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/			Elcometer 456				
Mistrz /Foreman/		 Piotr Górecki Kierownik ZKP					
Kontroler Jakości /Inspector/		 Łukasz Bączek					
Data kontroli /Inspection date/		-	12.11.2022				

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski						REPORT No. Nr protokołu: ANT/34/2021/RAD
	PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/						
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product	ZP/6/2021						
Nazwa podzespołu /Subassembly/	Moduł nr 34						
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./	RAD/PWA/KO/M34/01						
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/	Śrutowanie (shot) ϕ 0,6 ÷ 0,8						
Stopień czystości /Degree of purity/	SA 2,5						
Kategoria korozyjności	C1						
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/	Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/	
Symbol farby /Symbol of paint/	-	Sigmafast 205					
Odcień farby /Shade of paint/	-	3009					
Metoda nakładania powłoki /Coating method/	-	Malowanie hydrodynamiczne					
Temperatura powietrza °C /Air temperature/	-	23°C					
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/	-	20°C					
Wilgotność powietrza % /Humidity/	-	40%					
Punkt rosy /Dew Point/	-	9°C					
Miejsce malowania /Painting room/	-	Malarnia					
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/	-	Thinner					
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/	-	12.01.2022					
Pomiar grubości powłok PN-ISO 19840:2009	Na mokro /data/ /Wet /date/	-	12.01.2022				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Grzebień				
	Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	-	14.01.2022				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	śr. 180µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Elcometer 456				
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/							
Data kontroli /Inspection date/	-	14.01.2022					


 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski						REPORT No. Nr protokołu: ANT/35/2021/RAD	
	PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/							
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product	ZP/6/2021							
Nazwa podzespołu /Subassembly/	Moduł nr 35							
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./	RAD/PWA/KO/M35/01							
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/	Śrutowanie (shot) $\phi 0,6 \div 0,8$							
Stopień czystości /Degree of purity/	SA 2,5							
Kategoria korozyjności	C1							
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/	Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/		
Symbol farby /Symbol of paint/	-	Sigmafast 205						
Odcień farby /Shade of paint/	-	3009						
Metoda nakładania powłoki /Coating method/	-	Malowanie hydrodynamiczne						
Temperatura powietrza °C /Air temperature/	-	23°C						
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/	-	21°C						
Wilgotność powietrza % /Humidity/	-	46%						
Punkt rosy /Dew Point/	-	11°C						
Miejsce malowania /Painting room/	-	Malarnia						
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/	-	Thinner						
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/	-	13.01.2022						
Pomiar grubości powłokania PN-ISO 19840:2009	-	Na mokro /data/ /Wett /date/	13.01.2022					
		min 250µm						
	-	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	Grzebień					
		-	Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	14.01.2022				
			śr. 180µm					
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	Elcometer 456						
Mistrz /Foreman/								
Kontroler Jakości /Inspector/								
Data kontroli /Inspection date/	-	14.01.2022						

 Budownictwo Modułowe		Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski				REPORT No. Nr protokołu: ANT/36/2021/RAD	
		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/					
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product		ZP/6/2021					
Nazwa podzespołu /Subassembly/		Moduł nr 36					
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./		RAD/PWA/KO/M36/01					
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/		Śrutowanie (shot) $\phi 0,6 \div 0,8$					
Stopień czystości /Degree of purity/		SA 2,5					
Kategoria korozyjności		C1					
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/		Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/
Symbol farby /Symbol of paint/		-	Sigmafast 205				
Odcień farby /Shade of paint/		-	3009				
Metoda nakładania powłoki /Coating method/		-	Malowanie hydrodynamiczne				
Temperatura powietrza °C /Air temperature/		-	24°C				
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/		-	24°C				
Wilgotność powietrza % /Humidity/		-	52%				
Punkt rosy /Dew Point/		-	14°C				
Miejsce malowania /Painting room/		-	Malarnia				
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/		-	Thinner				
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/		-	13.01.2022				
Pomiar grubości powłokania PN-ISO 19840:2009	Na mokro /data/ /Wett /date/	-	13.01.2022				
			min 250µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Grzebień				
	Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	-	14.01.2022				
			śr. 185µm				
Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/			Elcometer 456				
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/							
Data kontroli /Inspection date/		-	14.01.2022				

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski						REPORT No. Nr protokołu: ANT/37/2021/RAD
	PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/						
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product	ZP/6/2021						
Nazwa podzespołu /Subassembly/	Moduł nr 37						
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./	RAD/PWA/KO/M37/01						
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/	Śrutowanie (shot) $\phi 0,6 \div 0,8$						
Stopień czystości /Degree of purity/	SA 2,5						
Kategoria korozyjności	C1						
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/	Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/	
Symbol farby /Symbol of paint/	-	Sigmafast 205					
Odcień farby /Shade of paint/	-	3009					
Metoda nakładania powłoki /Coating method/	-	Malowanie hydrodynamiczne					
Temperatura powietrza °C /Air temperature/	-	22°C					
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/	-	22°C					
Wilgotność powietrza % /Humidity/	-	52%					
Punkt rosy /Dew Point/	-	12°C					
Miejsce malowania /Painting room/	-	Malarnia					
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/	-	Thinner					
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/	-	14.01.2022					
Pomiar grubości powłok PN-ISO 19840:2009	-	Na mokro /data/ /Wett /date/	14.01.2022				
			min 250µm				
	-	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	Grzebień				
		Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	17.01.2022				
			śr. 153µm				
Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/		Elcometer 456					
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/		 Lukasz Rykaczewski					
Data kontroli /Inspection date/	-	17.01.2022					

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski						REPORT No. Nr protokołu: ANT/38/2021/RAD
	PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/						
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product	ZP/6/2021						
Nazwa podzespołu /Subassembly/	Moduł nr 33						
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./	RAD/PWA/KO/M33/01						
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/	Śrutowanie (shot) ø 0,6 ÷ 0,8						
Stopień czystości /Degree of purity/	SA 2,5						
Kategoria korozyjności	C1						
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/	Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Emaintenance/	
Symbol farby /Symbol of paint/	-	Sigmafast 205					
Odcień farby /Shade of paint/	-	3009					
Metoda nakładania powłoki /Coating method/	-	Malowanie hydrodynamiczne					
Temperatura powietrza °C /Air temperature/	-	22°C					
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/	-	20°C					
Wilgotność powietrza % /Humidity/	-	45%					
Punkt rosy /Dew Point/	-	10°C					
Miejsce malowania /Painting room/	-	Malarnia					
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/	-	Thinner					
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/	-	14/01/20022					
Pomiar grubości powłok PN-ISO 19840:2009	-	Na mokro /data/ /Wett /date/	14/01/20022				
			min 250µm				
	-	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	Grzebień				
		Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	18.01.2022				
			śr. 160µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	Elcometer 456					
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/	 Kierownik AKP Łukasz Rykaczewski						
Data kontroli /Inspection date/	18.01.2022						

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski						REPORT No. Nr protokołu: ANT/39/2021/RAD
	PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/						
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product	ZP/6/2021						
Nazwa podzespołu /Subassembly/	Moduł nr 39						
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./	RAD/PWA/KO/M39/01						
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/	Śrutowanie (shot) ϕ 0,6 ÷ 0,8						
Stopień czystości /Degree of pumty/	SA 2,5						
Kategoria korozyjności	C1						
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/	Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/	
Symbol farby /Symbol of paint/	-	Sigmafast 205					
Odcień farby /Shade of paint/	-	3009					
Metoda nakładania powłoki /Coating method/	-	Malowanie hydrodynamiczne					
Temperatura powietrza °C /Air temperature/	-	20°C					
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/	-	20°C					
Wilgotność powietrza % /Humidity/	-	48%					
Punkt rosy /Dew Point/	-	9°C					
Miejsce malowania /Painting room/	-	Malarnia					
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/	-	Thinner					
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/	-	20.01.2022					
Pomiar grubości powłokania PN-ISO 19840:2009	-	Na mokro /data/ /Wett /date/	20.01.2022				
			min 250µm				
	-	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	Grzebień				
		Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	21.01.2022				
			śr. 190µm				
Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/		Elcometer 456					
Mistrz /Foreman/		 Andrzej Grabowski kierownik ZKP					
Kontroler Jakości /Inspector/			 Łukasz Rykaczewski				
Data kontroli /Inspection date/	-	21.01.2022					

 Budownictwo Modułowe		Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski					REPORT No. Nr protokołu: ANT/40/2021/RAD
		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/					
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product		ZP/6/2021					
Nazwa podzespołu /Subassembly/		Moduł nr 40					
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./		RAD/PWA/KO/M40/01					
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/		Śrutowanie (shot) ø 0,6 ÷ 0,8					
Stopień czystości /Degree of purity/		SA 2,5					
Kategoria korozyjności		C1					
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/		Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/
Symbol farby /Symbol of paint/		-	Sigmafast 205				
Odcień farby /Shade of paint/		-	3009				
Metoda nakładania powłoki /Coating method/		-	Malowanie hydrodynamiczne				
Temperatura powietrza °C /Air temperature/		-	23°C				
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/		-	22°C				
Wilgotność powietrza % /Humidity/		-	32%				
Punkt rosy /Dew Point/		-	6°C				
Miejsce malowania /Painting room/		-	Malarnia				
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/		-	Thinner				
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/		-	21.01.2022				
Pomiar grubości powłokania PN-ISO 19840:2009	Na mokro /data/ /Wett /date/	-	21.01.2022				
			min 250µm				
	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	-	Grzebień				
	Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	-	24.01.2022				
			śr. 180µm				
Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/			Elcometer 456				
Mistrz /Foreman/			<i>Antel Grabiec</i>				
Kontroler Jakości /Inspector/			<i>Kierownik ZKP</i> <i>Lukasz Rykaczewski</i>				
Data kontroli /Inspection date/		-	24.01.2022				

 Budownictwo Modułowe	Climatic Sp. z o.o. Sp. k. Zakład Produkcyjny w Ostrowcu Św. ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 20B, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski						REPORT No. Nr protokołu: ANT/41/2021/RAD
	PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ /ACCEPTANCE REPORT/						
Nr zlecenia / Nazwa wyrobu /Order number / Product	ZP/6/2021						
Nazwa podzespołu /Subassembly/	Moduł nr 38						
Nr rysunku podzespołu /Drawing No./	RAD/PWA/KO/M38/01						
Metoda przygotowania powierzchni /Method of surface preparation/	Śrutowanie (shot) ϕ 0,6 ÷ 0,8						
Stopień czystości /Degree of purity/	SA 2,5						
Kategoria korozyjności	C1						
Warunki i czynności kontrolne /Conditions and insp. activities/	Uzyskany stopień chropowatości Rz /Roughness grade/	1 powłoka /1 Coating/	2 powłoka /2 Coating/	3 powłoka /3 Coating/	4 powłoka /4 Coating/	Konserwacja /Maintenance/	
Symbol farby /Symbol of paint/	-	Sigmafast 205					
Odcień farby /Shade of paint/	-	3009					
Metoda nakładania powłoki /Coating method/	-	Malowanie hydrodynamiczne					
Temperatura powietrza °C /Air temperature/	-	19°C					
Temperatura powierzchni °C /The temperature of the surface/	-	20°C					
Wilgotność powietrza % /Humidity/	-	52%					
Punkt rosy /Dew Point/	-	9°C					
Miejsce malowania /Painting room/	-	Malarnia					
Stosowany rozcieńczalnik /Diluent/	-	Thinner					
Data rozpoczęcia malowania /Date start of painting/	-	25.01.2022					
Pomiar grubości powłokowania PN-ISO 19840:2009	-	Na mokro /data/ /Wett /date/	25.01.2022				
			min 250µm				
	-	Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	Grzebień				
		Na sucho /godz./ data /Dry / hour/ date/	26.01.2022				
		śr. 185µm					
		Narzędzie pomiarowe /Measuring tool/	Elcometer 456				
Mistrz /Foreman/							
Kontroler Jakości /Inspector/	 Kierownik ZRP Łukasz Rykaczewski						
Data kontroli /Inspection date/	- 26.01.2022						