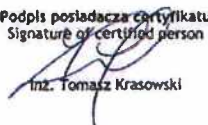


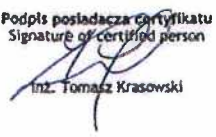


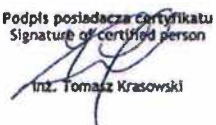


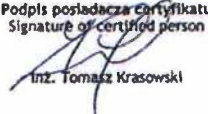


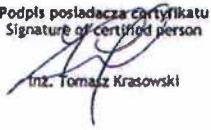


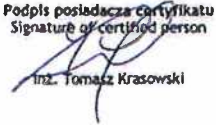

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT125/21</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 21</b> <b>Moduł nr 21</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M21/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of couple/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czulość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 23.12.2021</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający:</b> <b>Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Łukasz Rykaczewski		
<b>Report Date:</b> <b>23.12.2021</b> Data wyst. Raportu:					


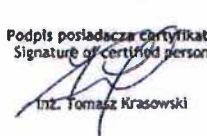

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT126/21</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 22      Moduł nr 22</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M22/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of coupe/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czulość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 29.12.2021</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający: Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3   Podpis posiadacza Certyfikatu Signature of certified person Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Kierownik ZKP Łukasz Rykaczewski		
<b>Report Date: 29.12.2021</b> Data wyst. Raportu:					


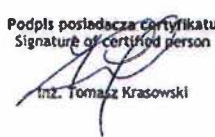

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT127/21</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 23      Moduł nr 23</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M23/01</b>		<b>Material / Material:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/ Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO 23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> <b>Next calibration date:</b> 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of couple/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czułość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 30.12.2021</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający: Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> <b>Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712</b> <b>UT3</b>  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date: 30.12.2021</b> Data wyst. Raportu:					


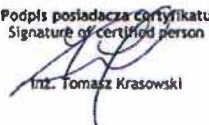

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT128/21</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 24 Moduł nr 24</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M24/01</b>		<b>Material / Material:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of couple/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/</b> Głowice:	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate:</b> Sposób oceny:	<b>Reflektor for calibrate:</b> Reflektor do skalowania:	<b>Level of reference:</b> Poziom odniesienia:	<b>Sensitivity of examination: Czulość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazywania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 30.12.2021</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający:</b> <b>Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date:</b> Data wyst. Raportu:			<b>30.12.2021</b>		


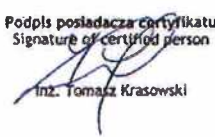

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT129/21</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 25</b> <b>Moduł nr 25</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M25/01</b>		<b>Material / Material:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/ Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of coupe/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czulość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 31.12.2021</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający: Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> <b>Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712</b> <b>UT3</b>  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Kierownik ZKP Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date: 31.12.2021</b> Data wyst. Raportu:					


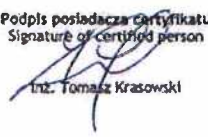

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT001/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 26 Moduł nr 26</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M26/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/ Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO 23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> <b>Next calibration date:</b> 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of couple/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/</b> Głowice:	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate:</b> Sposób oceny:	<b>Reflektor for calibrate:</b> Reflektor do skalowania:	<b>Level of reference:</b> Poziom odniesienia:	<b>Sensitivity of examination: Czułość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazań:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 03.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający:</b> <b>Tomasz Krasowski IWT</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> <b>Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3</b>  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date:</b> Data wyst. Raportu: <b>03.01.2022</b>					


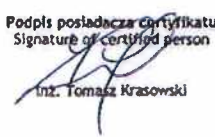

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT002/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 27</b> <b>Moduł nr 27</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M27/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/ Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of coupe/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czulość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazan:					
<input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania					
<input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 04.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający: Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEN UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date: 04.01.2022</b> Data wyst. Raportu:					


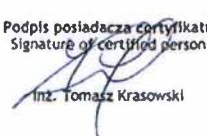

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT003/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 28</b> <b>Moduł nr 28</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M28/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of coupe/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres observacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czułość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 04.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający: Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> <b>Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712</b> <b>UT3</b>  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Łukasz Rykaczewski		
<b>Report Date:</b> Data wyst. Raportu: <b>04.01.2022</b>					




 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT004/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 29      Moduł nr 29</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M29/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/ Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of coupe/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heads/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czulość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 05.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający:</b> <b>Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> <b>Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712</b> <b>UT3</b>  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inz. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Kierownik ZKP Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date:</b> <b>05.01.2022</b> Data wyst. Raportu:					


 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT005/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 30      Moduł nr 30</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M30/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of coupe/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heads/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czułość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazan:					
<input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania					
<input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 10.01.2021</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający: Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEN UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date: 10.01.2021</b> Data wyst. Raportu:					


 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT006/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 31      Moduł nr 31</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M31/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of coupe/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heads/ Główce:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czulość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazan:					
<input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania					
<input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 11.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający: Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date: 11.01.2022</b> Data wyst. Raportu:					


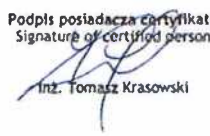

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT007/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnica <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 32      Moduł nr 32</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M32/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of coupe/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czulość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 11.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający: Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEN UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inz. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date: 11.01.2022</b> Data wyst. Raportu:					


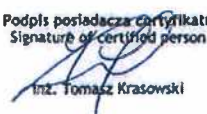

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT008/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>			Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 34      Moduł nr 34</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M34/01</b>		<b>Material / Material:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/ Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of couple/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czułość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazan:					
<input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania					
<input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 12.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający:</b> <b>Tomasz Krasowski IWT</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> <b>Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712</b> <b>UT3</b>  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Kierownik ZKP Łukasz Rykaczewski		
<b>Report Date:</b> Data wyst. Raportu: <b>12.01.2022</b>					


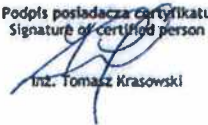

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT009/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>			<b>Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach</b>		<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 35      Moduł nr 35</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M35/01</b>		<b>Material / Material:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> <i>Obróbka cieplna:</i> <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/ Nie		<b>Regulation of examination:</b> <i>Przepis badania:</i> <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> <i>Poziom jakości / akceptacji:</i> <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> <i>badane złącza:</i>			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> <i>Urządzenie do badań:</i> <u>OLYMPUS EPOCH600</u> <b>Next calibration date:</b> 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of couple/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czułość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> <i>Ocena, położenie i orientacja wskazania:</i> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b>  <i>Spełnia wymagania</i> </div> <div style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b>  <i>Nie spełnia wymagań</i> </div> </div>					
<b>Examination date: 13.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający:</b> <b>Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> <b>Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712</b> <b>UT3</b> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> Podpis posiadacza certyfikatu  Signature of certified person    Inż. Tomasz Krasowski </div>			<b>Kierownik ZKP:</b> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">   Łukasz Rykaczewski </div>		
<b>Report Date:</b> <b>13.01.2022</b> Data wyst. Raportu:					




 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT010/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>			Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 36      Moduł nr 36</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr części (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M36/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> 10% spoiny konstrukcyjne + SWC 100% spoiny + SWC (styki technologiczne)		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of couple/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czułość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB ± 3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB ± 3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazan:					
<input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania					
<input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 13.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający:</b> <b>Tomasz Krasowski IWT</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> <b>Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712</b> <b>UT3</b>  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>  Kierownik ZKP Łukasz Rykaczewski		
<b>Report Date:</b> <b>13.01.2022</b> Data wyst. Raportu:					

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT011/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>			Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 37      Moduł nr 37</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M37/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO 23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of couple/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Glowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czulość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 14.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający: Tomasz Krasowski IWT</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEN UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>  Kierownik ZKP Łukasz Rykaczewski		
<b>Report Date: 14.01.2022</b> Data wyst. Raportu:					

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT012/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>			Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach		<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 33      Moduł nr 33</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr części (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M33/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO 23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of couple/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czulość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 14.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający: Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date: 14.01.2022</b> Data wyst. Raportu:					

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT013/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>			<b>Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach</b>		<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 38      Moduł nr 38</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M38/01</b>		<b>Material / Materiał:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/ Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO 23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of couple/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czułość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 20.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający:</b> <b>Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG</b> <b>NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Kierownik ZKP Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date:</b> Data wyst. Raportu:			<b>20.01.2022</b>		

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT014/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>			<b>Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach</b>		<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 39      Moduł nr 39</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M39/01</b>		<b>Material / Material:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO 23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> <b>Next calibration date:</b> 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of coupe/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/</b> Głowice:	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czulość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 20.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający: Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Kierownik ZKP Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date: 20.01.2022</b> Data wyst. Raportu:					

 Ostrowiec Świętokrzyski		<b>EXAMINATION REPORT</b> <b>UT</b> <b>PROTOKÓŁ BADANIA UT</b>		<b>REPORT No.</b> <b>Nr protokołu:</b> <b>UT015/22</b>	
<b>Purchaser/Zamawiający:</b> Gmina Siechnice z siedzibą przy ul. Jana Pawła II 12 w Siechnicach <b>Szkoła podstawowa im Jana Brzechwy w Radwanicach</b>				<b>Works order/Nr zlecenia:</b> <b>ZP/6/2021</b>	
<b>Part name/Element badany:</b> <b>Nr ID 40 Moduł nr 40</b>		<b>Part (Draw.) No / Nr część (rysunku):</b> <b>RAD/PWA/KO/M40/01</b>		<b>Material / Material:</b> <b>S235JR; S355JR</b>	
<b>Thermal processing:</b> Obróbka cieplna: <input type="checkbox"/> Yes/Tak <input checked="" type="checkbox"/> No/ Nie		<b>Regulation of examination:</b> Przepis badania: <b>EN 17640/EN 1714</b> <b>IT30/M101</b>		<b>Level of quality / acceptance:</b> Poziom jakości / akceptacji: <b>EN ISO 5817 (B)</b> <b>EN ISO 23279</b> <b>EN ISO 11666 / EN 1712 Level 2</b>	
<b>Examination joint.: V8</b> badane złącza:			<b>Range of examination/Zakres badania:</b> <b>10% spoiny konstrukcyjne + SWC</b> <b>100% spoiny + SWC (styki technologiczne)</b>		
<b>Examination instrument:</b> Urządzenie do badań: <u>OLYMPUS EPOCH600</u> Next calibration date: 03.2023		<b>Models/Wzorce:</b> <b>No 1, No 2</b> <b>Block DAC</b>		<b>Means of couple/ Środek sprzęgający:</b> <b>Oil/Olej</b>	
<b>Heades/ Głowice:</b>	<b>Range of observation: Zakres obserwacji:</b>	<b>Metod of estimate: Sposób oceny:</b>	<b>Reflektor for calibrate: Reflektor do skalowania:</b>	<b>Level of reference: Poziom odniesienia:</b>	<b>Sensitivity of examination: Czułość badania:</b>
4S 8x9-70	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	52dB+3dB
4S 8x9-60	0÷100mm	DAC	D <sub>SDH</sub> =Ø3mm	Reference curve	50dB+3dB
DL2R-11	0÷20mm	DAC	Back reflection	Reference curve	52dB
<b>Classification of defects size:</b> Ocena, położenie i orientacja wskazania:  <input checked="" type="checkbox"/> <b>Acceptable</b> Spełnia wymagania  <input type="checkbox"/> <b>Not acceptable</b> Nie spełnia wymagań					
<b>Examination date: 21.01.2022</b> Badania wykonano po 24h od zakończenia spawania Data badania:					
<b>Inspected by/ Badający:</b> <b>Tomasz Krasowski IWI</b> <b>CERTYFIKAT KOMPETENCJI W BADANIACH NIENISZCZĄCYCH WG NORM PN-EN ISO 9712 STOPIEŃ UT3</b> Certificate of competence in NDT according to standard PN-EN ISO 9712 UT3  Podpis posiadacza certyfikatu Signature of certified person  Inż. Tomasz Krasowski			<b>Kierownik ZKP:</b>   Kierownik ZKP Lukasz Rykaczewski		
<b>Report Date:</b> <b>21.01.2022</b> Data wyst. Raportu:					