

### **M.20.02.03. CZYSZCZENIE STRUMIENIOWO-ŚCIERNE POWIERZCHNI BETONOWYCH**

#### **1. Wstęp**

##### **1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych**

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych są wymagania dotyczące wykonania i odbioru Robót w zakresie czyszczenia strumieniowo-ciernego powierzchni betonowych.

Roboty wykonywane są w ramach realizacji przedmiotowego zadania.

##### **1.2. Zakres stosowania ST**

ST jest stosowana jako Dokument Przetargowy i Kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w p.1.1.

##### **1.3. Zakres robót objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą wykonania Robót wymienionych w p.1.1., związanych z czyszczeniem strumieniowo-cierne (piaskowaniem).

##### **1.4. Ogólne wymagania dotyczące Robót**

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją, ST oraz zaleceniami Inspektora Nadzoru.

#### **2. Materiały**

**Materiał ścierny** – piasek kopalniany ostrokrawędziowy lub rzeczny, suchy, pozbawiony gliny i innych zanieczyszczeń. Ziarna piasku powinny posiadać wymiar od 2-3,5mm, a więc mogą być większe od ziaren materiału do czyszczenia stali, których wymiar waha się od 0,8 do 2mm.

#### **3. Sprzęt**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST M 00.00.00 „Wymagania ogólne”.  
Użyty przez Wykonawcę sprzęt lub narzędzia powinny zapewniać ciągłość prac oraz uzyskanie wymaganej jakości robót.

#### **4. Transport**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.  
Sposób transportu wybrany przez Wykonawcę materiałów, konstrukcji lub wyrobów przewidzianych do uzupełniania ubytków betonu nie może powodować obniżenia ich jakości lub trwałych uszkodzeń.

#### **5. Wykonanie robót**

Wykonanie robót obejmuje piaskowanie wszystkich elementów – betonu podlegających naprawie lub reprofilacji. Piaskowanie powinno być prowadzone przy stosowaniu pełnej wartości ciśnienia celem osiągnięcia powierzchni czystej, o wymaganej wytrzymałości na odrywanie.

Oczyszczone powierzchnie należy odpylić przez przedmuchiwanie ich sprężonym powietrzem.

## **6. Kontrola jakości robót**

Kontrola jakości robót obejmuje:

A/ Wizualną ocenę wykonanego oczyszczenia.

Ocenia się brak zwierzelin, złuszczeń, zanieczyszczeń olejami, smarami, organicznych,

B/ Sprawdzenie wytrzymałości na odrywanie.

Określenie wytrzymałości wykonuje się za pomocą przyrządu do oznaczania wytrzymałości na odrywanie w 5 miejscach wskazanych przez Inspektora Nadzoru.

Z badania sporządza się protokół.

Wytrzymałość na odrywanie winna wynosić:

1. dla uzupełnienia ubytków zaprawami/betonem

- wartość średnia  $> 1,5$  MPa

- wartość minimalna 1,0 MPa

2. dla powłok ochronnych bez i z minimalną zdolnością pokrywania zarysowań

- wartość średnia  $> 1,0$  Mpa

- wartość minimalna 0,6 Mpa

3. dla powłok ochronnych z podwyższoną zdolnością pokrywania zarysowań na powierzchniach nie obciążonych ruchem

- wartość średnia  $> 1,3$  MPa

- wartość minimalna 0,8 Mpa

4. dla powłok ochronnych z podwyższoną zdolnością pokrywania zarysowań na powierzchniach obciążonych ruchem

- wartość średnia  $> 1,5$  MPa

- wartość minimalna 1,0 Mpa.

## **7. Obmiar robót**

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w ST M 00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Jednostką obmiaru Robót jest metr kwadratowy (m<sup>2</sup>) oczyszczonej powierzchni betonu.

## **8. Odbiór robót**

Roboty powinny być wykonane zgodnie z niniejszą ST, dokumentacją projektową i pisemnymi decyzjami Inspektora Nadzoru.

## **9. Podstawa płatności**

Cena jednostkowa uwzględnia:

- dostarczenie niezbędnych czynników produkcji

- wykonanie oczyszczenia wszystkich powierzchni przewidzianych w dokumentacji

- oczyszczenie stanowiska pracy.

- uporządkowanie placu budowy